

Torbidità e Solidi Sospesi

Una gamma di sensori idonei per ogni campo d'impiego ove si ricercano elevate prestazioni e ripetibilità di misura, dal trattamento acque alla disidratazione fanghi nonché ad applicazioni nei processi di lavorazione alimentari grazie alla versione sanitaria ed il corpo del sensore interamente realizzato in PP (polipropilene)



Tutti i sensori dispongono di misurazione con tecnologia ottica all'infrarosso e rilevazione effettuata mediante elaborazione razionale dei segnali.

Interferenze dovute a colorazione, variazioni di temperatura o intensità luminosa dell'ambiente circostante sono virtualmente eliminate.

S10, S20 ed S40 sono sensori per la misura dei solidi sospesi e/o parametri direttamente relazionati agli stessi, quali la concentrazione di grassi in particolare nei processi di lavorazione lattiero caseari.

I sensori sono realizzati in due versioni principali, per misure ad immersione od in linea in versione sanitaria con attacco triclover. Nelle tre versioni coprono campi di misura da 2,5 a 25 g/l ovvero, nella misura dei grassi, da 1,5 a 40% di concentrazione.



T30 è un sensore di torbidità di ultima generazione, che dispone di due emettitori e due ricevitori posizionati rispettivamente a 90°. Grazie ad un sistema di elaborazione razionale delle misurazioni effettuate, consente un elevato incremento della sensibilità di misura. La tecnologia combina due principi ottici distinti in un unico trasduttore con elaborazione digitale, ovvero attenuazione luminosa e diffusione a 90°.

Le apparecchiature Quadbeam trovano impiego per le seguenti applicazioni:

- processi di standardizzazione del latte
- controllo della % di grassi contenuta nel latte o nelle diverse fasi di lavorazione
- automazione della produzione mediante riconoscimento del punto di taglio della cagliatura
- verifica del processo mediante misura della torbidità del siero residuo
- controllo perdite di prodotto
- solidi sospesi residui a valle di processi di centrifugazione e filtrazione
- misure di solidi sospesi e/o torbidità in processi di trattamento acque – ingresso ed uscita

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Trasmettitori

Versioni: MXD73 da fronte quadro
MXD75 da campo IP66

Ingressi di misura: fino a 3 sensori di solidi sospesi Quadbeam™ tipo S10, S20, S40 o T30 per Torbidità e/o misura di Conducibilità

Unità di misura: NTU, FTU, ppm, mg/l, g/l, %, e Unità di segnale del sensore (USS)

Temperat. Amb.: da -20 a +50°C

Calibrazione: semplice a 2 punti o fino a 9 valori configurabili

Uscite: Fino a 6 relè SPST 5A/250 Vac.
Fino a 3 x 4-20 mA isolate 100 ohm

Alimentazioni: Standard: 80 - 265 VAC
Opzionale: 18 - 36 VDC

Sensori

Lunghezza d'onda: 880nm Standard - Altre per richiesta

Accuratezza: +/-2% del valore letto

Ripetibilità: +/-1% del valore letto

Temp. d'impiego: Campo operativo da 0 a 85°C

Pressione max: 10 BarG

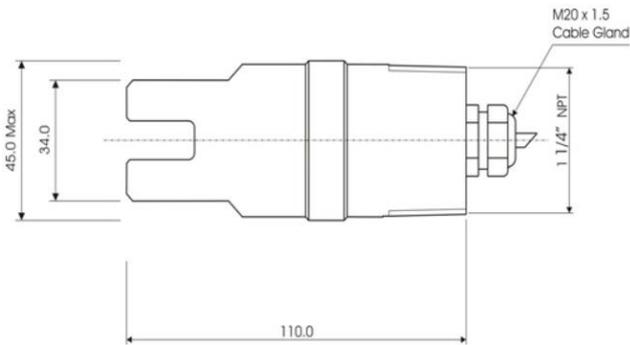
Corpo sensore: PP - Polipropilene
Sx0-IMM - ad immersione
Sx0-2HY - sanitario Triclover 2"
Sx0-3HY - sanitario Triclover 3"

Cavo: Poliuretano rinforzato per T max 95°C.
10 mt. standard per sensori ad immersione
10 mt. standard per sensori sanitari
Estensioni del cavo sensore sono possibili fino ad un massimo di 100 mt.

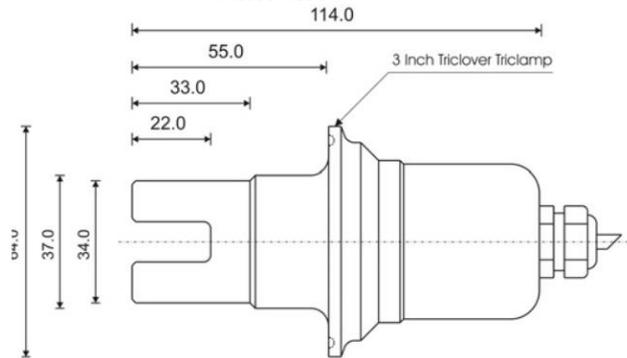
Dimensioni dei Sensori

S10

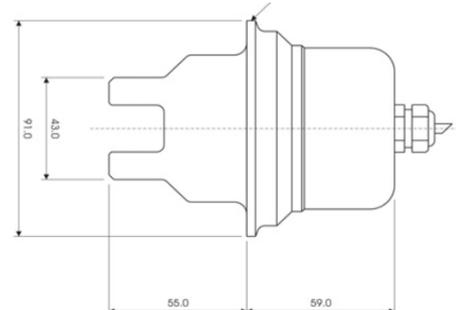
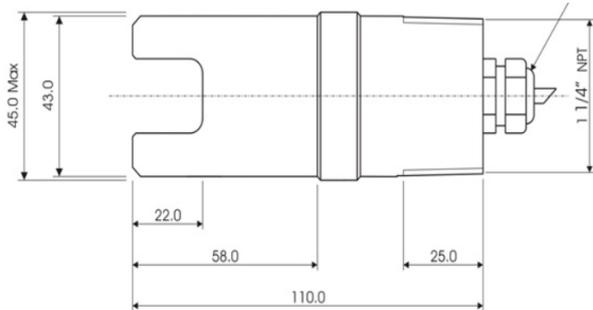
Immersione



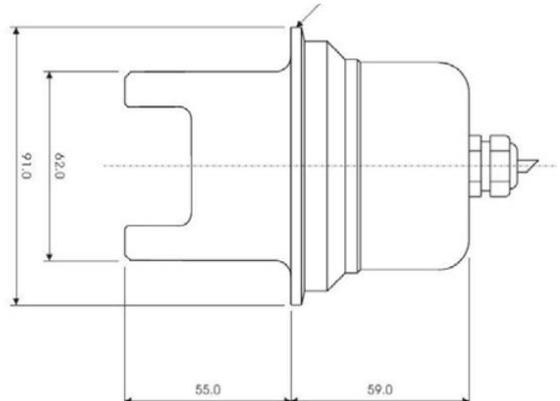
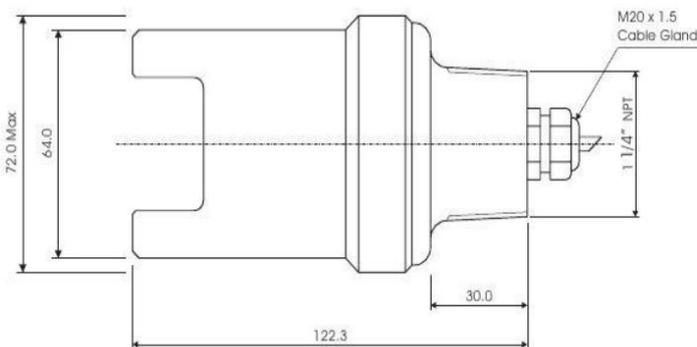
Sanitario



S20



S40



BIO MASS IMPIANTI S.r.l

20090 Trezzano s/N (MI) Via Pagano, 28
Tel. 02 4453223 Fax 02 48402025 Email: info@biomassimpianti.com